

SILPRO

SilproGrout™ 424

Estructural
Sin contracción
No metálico
Alta resistencia
A base de cemento
No corrosivo
Alto rendimiento

SILPRO, LLC / 2 NEW ENGLAND WAY / AYER, MA 01432-1514 / 800-343-1501 / 978-772-4444 / FAX 978-772-7456 / WWW.SILPRO.COM

SILPROGROUT™ 424 es una lechada de alto rendimiento y alta resistencia, sin contracción. No metálica y a base de cemento, este producto se utiliza para el mantenimiento de plantas y la construcción de uso general. Tiene una combinación única de cementos seleccionados, agentes anti-contracción y reductores de agua y agregados resistentes, para una solución maleable y fluida. SILPROGROUT™ 424 proporciona una expansión controlada para soportar cargas. Es posible preparar SILPROGROUT™ 424 con diferentes consistencias que van desde muy fluido o fluyendo a muy firme.

UTILIZACIÓN DE SILPROGROUT™ 424

- Lechada estructural para varillas de anclaje, bases de maquinarias, soportes de columnas, placas de base, etc.
- Reparación de grietas, agujeros y huecos
- Reparación de la cimentación, concreto prefabricado, cables pretensados o post-tensados

VENTAJAS

- Alta resistencia
- A base de cemento
- Sin contracción
- No metálico
- No corrosivo
- Estructural
- Diferentes consistencias posibles
- Aplicable a la bomba
- Resiste el aceite y el agua
- Fórmula estable
- No mancha

PRUEBAS

ASTM C-1107: cumple a 73°F (23°C) y 90°F (32°C)
Pruebas a 73°F (23°C): 4.5 cuartos de galón (4.26 litros) de agua por bolsa de 50 lb. (22.68 kg)

Determinación del flujo ASTM C-1437:
Fluyendo
125% - 128%

Tiempo de fraguado C-191:
Fraguado inicial - 5 horas
Fraguado final - 9.5 horas

Resistencia a la compresión ASTM C-109 – Curado al aire:

24 horas	3670 psi
3 días	4940 psi
7 días	5530 psi
28 días	6430 psi

Densidad (lbs/pied³) ASTM C-185:
120.6

Cambio inicial de altura % ASTM C-827:
0.9%

PRUEBAS, (CONT.)

Cambio de altura en estado endurecido de la lechada %
ASTM C-1090:
1 día – 28 días: 0.04%

Contracción a los 56 días ASTM C-157:
0.00%

MEZCLA

Proporciones de mezcla

Fluido: 5 cuartos de galón (4.73 litros) de agua por bolsa de 50 lb. (22.68 kg)

Fluyendo: 4.5 cuartos de galón (4.26 litros) de agua por bolsa de 50 lb. (22.68 kg)

Plástico: 4 cuartos de galón (3.79 litros) de agua por bolsa de 50 lb. (22.68 kg)

Mezclar sólo la cantidad de lechada que se puede colocar dentro de 15 a 20 minutos. Añadir 2/3 del agua total mezclando con máquina y añadir poco a poco la lechada (Nota: No mezclar a mano).

Mezclar la lechada hasta obtener la consistencia de una pasta y hasta que toda la materia seca se humedezca. Añadir el agua restante después de la desaparición de grumos y continuar mezclando durante 3-5 minutos. La lechada se endurecerá en pocos minutos.

El rejuntado con agregados

Para el rejuntado de espesores de 3 pulgadas (7.62 cm) o menos, utilizar puro. Para espesores de 3 a 5 pulgadas (7.62 a 12.7 cm), añadir 25% del peso de la mezcla de gravilla lavada y limpia de 3/8" (0.9 cm). Para espesores de más de 5 centímetros de espesor (12.7 cm), añadir 50% del peso de la mezcla de gravilla lavada y limpia de 3/8" (0.9 cm). Antes de agregar la gravilla, se debe colocar 2/3 de la cantidad total del agua. Mezclar con máquina la lechada hasta obtener una consistencia de una pasta sin grumos y hasta que toda la materia seca se humedezca. A continuación, agregar la gravilla mezclando durante 3-5 minutos, luego agregar el resto del agua hasta obtener la consistencia deseada (Nota: las proporciones de agua pueden ser mayores con la adición de agregados.)

Para aplicaciones de más de 10" (25.4 cm), consultar a SILPRO.

Para servicio al cliente llamar a Silpro al 1-800-343-1501

MEZCLA, (CONT.)

Aplicación

Si es posible, primero rejuntar los orificios de los pernos para prevenir la acumulación de agua, formando huecos en la zona de apoyo.

La colocación de la lechada debe ser un proceso continuo de principio a fin. Además, se debe aplicar de un lado para eliminar las burbujas de aire y para asegurar el compacto adecuado.

Antes del fraguado inicial, mover lentamente las cintas metálicas hacia adelante y hacia atrás. Trabajarse de más la lechada puede producir segregación e inestabilidad, y la ruptura del fraguado inicial.

Impedir la vibración cerca de la aplicación hasta el fraguado final de la lechada. No volver a templar o vibrar la lechada.

El espesor mínimo de aplicación es de 1/2" (1.27 cm).

Nota: Para aplicaciones a la bomba, preparar el producto con la consistencia "plástica". No colocar más de un galón (3.79 litros) de agua por bolsa. Bombas de lechada de tipo cavidad como ChemGrout, Inc. CG 050 o más grandes modelos funcionan bien con **SILPROGROUT™ 424**.

APLICACIÓN

Preparación:

Antes de aplicar la lechada, limpiar la superficie y saturar con agua limpia. Inmediatamente antes de aplicar la lechada, quitar el agua de la superficie dejando solamente una fina película húmeda.

Quitar grasas, aceites y otros contaminantes de las superficies en contacto con la lechada.

Bien nivelar y alinear placas y soportes antes de aplicar la lechada.

Para una buena adherencia, poner áspera la superficie hasta obtener un perfil CSP de 5 a 9 (véase la directriz 03732 del ICRI, International Concrete Repair Institute, EEUU).

Las placas deben ser equipadas de agujeros para permitir que escapen burbujas de aire.

Encofrado:

El encofrado del lugar de aplicación de la lechada debe ser impermeable y libre de grasa, aceite y otros contaminantes.

No colocar las formas directamente contra las placas de base. Dejar aproximadamente 2.5 cm alrededor. La parte superior del encofrado debe estar alineada con la parte superior de la placa.

Bien anclar el encofrado para evitar que se mueva durante la instalación y el curado.

Para sacar burbujas de aire y ayudar a compactar la lechada, instalar cintas metálicas al interior de encofrado antes de colocar la lechada que se extienden desde los lados. Para

APLICACIÓN

permitir un relleno correcto del encofrado y para facilitar un flujo adecuado, elevar el embudo a aproximadamente 6 a 8" (15 a 20 cm) por encima de la placa.

Temperatura:

Para mejores resultados, se debe mantener la lechada, así como el concreto, el encofrado y el acero que están en contacto con la lechada, a una temperatura de 60 a 75°F (15 a 24°C) durante un mínimo de 48 horas antes de la aplicación. Véase más abajo para obtener instrucciones específicas sobre aplicaciones en condiciones climáticas frías y calientes.

Condiciones frías:

Mantener la lechada en un lugar cálido durante 24 a 48 horas antes de la aplicación.

Para mejores resultados, calentar el agua de la mezcla al 80-95° F (27-35°C). Las temperaturas superiores a 95°F (35°C) pueden provocar un curado demasiado rápido y las temperaturas por debajo de 80°F (27°C) no serán suficientes para calentar la lechada. La temperatura de la lechada debe ser más que 50°F (10°C) y no superior a 80°F (27°C) en el momento de la aplicación.

Si es posible, calentar el equipo de mezcla y la placa de base antes de la aplicación.

Es aconsejable agregar un acelerador de curado.

Condiciones calientes:

Mantener la lechada en un lugar fresco y sombreado (preferentemente en el interior).

Para mejores resultados, enfriar el agua de la mezcla a una temperatura lo más cercana posible a 33°F (0.5°C). La temperatura de la lechada debe ser de 80°F (27°C) o menos. (Nota: durante la saturación de la superficie con agua durante la etapa 1 de la preparación, utilizar agua fresca). Colocar el dispositivo de mezcla en un lugar fresco y sombreado y enfriar con agua fresca antes de usar. Tan pronto como sea posible, aplicar una estopa empapada u hoja de polietileno para evitar la evaporación excesiva de humedad. Esperar 24 horas después del fraguado final antes de aplicar compuestos de curado.

CURADO

Mantener la temperatura de la lechada por encima de 40°F (4°C) durante un mínimo de 48 horas. No es necesario cortar los bordes expuestos. Hay que hacer un curado húmedo durante 72 horas o curado húmedo durante 24 horas, seguido por una aplicación de compuesto de curado que cumpla con la norma ASTM C-309.

COBERTURA APROXIMATIVA

Rendimiento por bolsa ASTM C-185: 0.50 pies³ (0.014 m³)

TAMAÑO

Bolsa de 50 lb. (22.68 kg)

ALMACENAMIENTO

Mantenga los productos en un lugar fresco y seco a temperaturas entre 50-80°F (10°C-27°C). No exponer a la luz directa del sol. Llevar a una temperatura de 70°F (21°C) + / -5°F antes de utilizar.

CADUCIDAD

1 año

GARANTÍA

Por favor comuníquese con Silpro LLC para obtener copia de las garantías.

ATTENTION!

SILPRO ofrece productos que pueden contener cemento, látex, epoxi, u otras sustancias químicas. Favor de revisar la ficha técnica de seguridad antes de utilizar este producto.

The logo for SILPRO, featuring the word "SILPRO" in a bold, black, sans-serif font. The letters are slightly shadowed, giving the logo a three-dimensional appearance as if it is sitting on a surface.